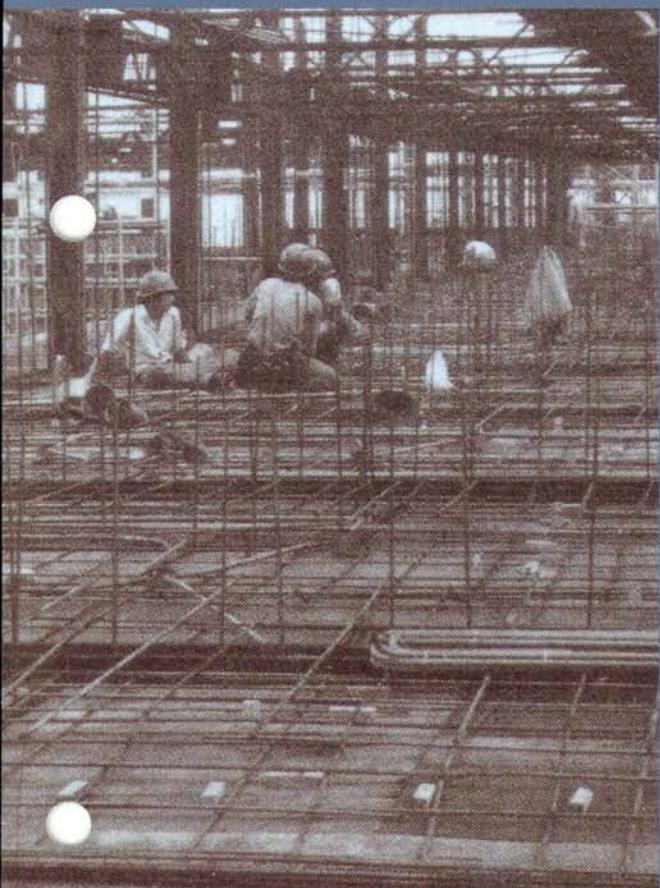


クリートマスター®

美しく・強い床材



泉工業株式会社

クリートマスタとは-----

工場の床、事務所、倉庫、配送センター、駐車場、公共施設等のように摩耗の激しい所には、建築技術以外に多くの問題（摩耗による修理、その他）を含んでおりました。そこで当社では特殊加工され正しく粒度配合された硬質で、展性に富む鉱物粒子で耐アルカリ性の不褪色顔料、セメント分散剤等からなる粉末状のコンクリート仕上材のクリートマスタを開発し、永年にわたって、各種工場その他に、ご利用いただいてあります。

クリートマスタはコンクリート打設のときに散布しますので工期も短縮され仕上り面も美しく鋼板を貼ったような感じになり磨滅損もなくいつまでも美しい色彩床を作りだします。



用途

■工場の床

製鉄、製鋼工場・精密機械工場・印刷工場・自動車タイヤ工場

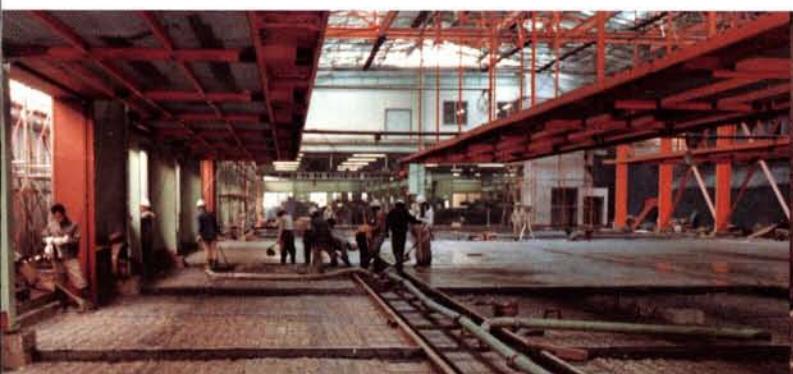
電気機器製作工場・化学薬品工場・食品工場

■倉庫・配送センター

トラックターミナル・プラットホーム・各種倉庫荷捌所

■駐車場・ガソリンスタンドその他

- 駐車場・ガソリンスタンドおよび部品庫、自動車、機械装置などのショールーム・マンションの廊下等



特 長



(1) 耐摩耗性で、埃がたちません。

施工後はカラー鋼板を貼ったようになります。摩滅しませんので、床は無塵床となります。

(2) 美しい色彩

標準色は7色で、ご希望の色彩が選べます。尚、厳選された不褪色顔料を使用していますので、いつまでも艶のある美しい色彩を保ちます。

(3) 経済的です。

他種の床材に比べ廉価です。

(4) 工期の短縮ができます。

コンクリート打ちと同時に施工し、下地コンクリート養生終了とともに仕上りますので、工期の短縮ができます。

(5) 耐衝撃性です。

強靭で、特殊鉱物粒子を主成分としていますので、工具その他の物を落下させても傷つきません。

(6) 剥離しません。

コンクリート打設時に、これを一体となるように金鑠ですりこむようにして仕上げますので、剥離の心配がありません。

(7) 耐油性・防水性です。

ほとんどの油分に対して変質しません。又、鋼板の如く緻密なので、防水効果も秀れています。

(8) 表面は、すべらず安全です。

埋没された骨材のエッジにより、滑りを止める効果が大きくなっています。



耐摩耗試験

財団法人・建材試験センター
におけるASTM D1242-56の試験

■試験体

●クリートマスタ ●普通モルタル

クリートマスタはモルタルに骨材および顔料を混合したもので1m³当たり2kgの標準量を使用し、普通モルタルC:S=1:3・W/C50%のものを使用しました。

試験体名称	重量 (g)	寸法(mm)		
		たて	よこ	厚さ
クリートマスタ	107.7	50.7	70.0	11.0
普通モルタル	87.1	51.0	70.4	10.4



クリートマスタの断面

■試験方法

ASTM D1242-56「プラスチック材料の耐摩耗性試験方法」に準じて試験を行ない、1000回転後の厚さ減少量および重量減少量を測定した。試験はASTMに規定されているOLSEN式のものを使用した。散布砂は豊浦標準砂を使用した。散布砂量45g/minとした。

- (イ) 厚さ減少量の測定は図-1に示す5ヶ所において精度0.01mmのダイヤルゲージを使用して行なつた。
- (ロ) 重量減少量の測定は精度0.01gの直示天秤を使用して行なつた。

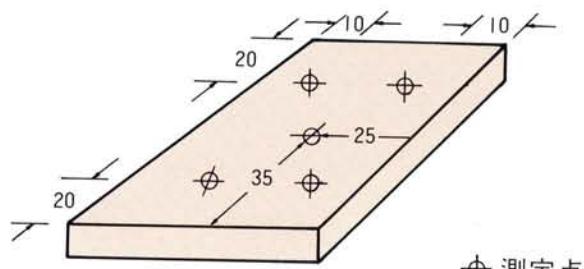


図-1 測定位置

単位 mm

■試験結果

試験体名	厚さ減少量(mm)	重量減少量(g/cm ³)
クリートマスタ	0.24	0.08
普通モルタル	0.98	0.38

標準施工法



■モノリシック工法(コンクリートじか仕上げ)
コンクリートは、よくタンピングし、石(粗骨材)を沈ませ、目的の仕上げレベルを完全に下地でとつておきます。



●クリートマスタ撒布

コンクリートが中締りの状態で、膝当て板を敷いて作業ができる程度に表面の水分が引いたとき(溜り水があると色ムラを生じます)、下地コンクリート面を金鑓であたり、1.5ミリ程度のフルイ等を用いて、クリートマスタを平均に撒布します。



●鎌押え

撒布したクリートマスタが、下地の水分を吸収して、色が濃くなったら、金鑓または機械回転鎌を用いて、コンクリート表面にこすり込みます。

撒き方の少ない部分が生じた場合は、さらに追加のクリートマスタを撒布し、金鑓または機械回転鎌で、同用にこすり込みます。m²当たり約2~4kgを使用します。



機械回転鎌を用いた場合には、直ちに金鑓押さえをしておきます。鎌押さえは特に引通しに注意し、一方向より、2~3回行って仕上げます。

クリートマスタB工法

クリートマスタB工法は当社が20年来の実績を積み重ねて、好評を得ている無機質系床材「クリートマスタ」にタケダ薬品との技術協力によるS.R系特殊変性バインダーを併用した、無機質系、床仕上材です。

■クリートマスタB工法の特徴

在来当社製クリートマスタにタケダのS.R系特殊変性バインダーを添加使用することにより、クリートマスタのグレードが高くなり、耐水性、耐摩性、色彩安定性、防滑性が極めて良くなり、従来の無機質系床材クリートマスタの特色をそのまま生かした高品質の無機質系床材が出来上がります。

仕上った床は、はく離したり、変色したりする心配は全くありません。その上に耐薬品性も向上します。

■クリートマスタB工法の用途

食品工場、給食センター・配送センター等で、常に水や熱湯を使用する場所で、色彩、耐摩耗、耐衝撃、防滑、耐水等が強く求められる場所に床材として最適です。

■クリートマスタB工法の施工方法

在来クリートマスタの施工方法に、第一回撒布と第一回镘押えの間に、クリートマスタB液をジョーク等で撒布して、镘押えを行うのみで、その他の施工方法は、クリートマスタ施工方法に準じて仕上げを行う。原則として、モノリシック工法に適用する。詳細は弊社に直接お問合せ下さい。

■標準色

クリートマスタ標準色に準ずる。



■標準荷姿

30kg・15m²分、防湿加工袋入り

特約店



製造発売元
泉工業株式会社

〒105-0004 東京都港区新橋3-1-10
TEL. 03(3502)2861 FAX. 03(3508)8184